PROBLÈME	CAUSE PROBABLE	SOLUTION
Moutonnement (Mottling)	1. Trop d'eau	1. Réduire l'eau si possible.
	2. Trop d'eau dans une unité précédente.	2. Réduire l'eau dans l'unité précédente si possible.
	3. L'image de la plaque n'est pas assez graissée ou est partiellement aveugle (*blind*).	3. Utiliser une encre plus graisseuse ou refaire la plaque.
	4. Mauvaise qualité de papier ou surface de papier trop douce.	4. Affaiblir avec un vernis à réduire et diminuer la vitesse de la presse si nécessaire.
	5. Pression excessive entre le blanchet et le papier.	5. Réduire la pression au minimum entre le blanchet et le papier.
	6. Taches sur la surface du papier.	6. Changer le papier ou le format de la presse.
	7. Blanchet trop dur.	7. Changer pour un blanchet plus mou.
	8. Manque d'eau sur la plaque.	8. Si possible, augmenter la quantité d'eau.
	9. Transport de l'encre qui a trop de tirant.	9. Affaiblir l'encre pour lui permettre de mieux se transporter sur la feuille.